



# Test Report AFLAS 70

compound no.	S7001B	Material type Werkstofftyp	AFLAS 70
Colour farbe	black schwarz	Temp. range static temp. bereich statisch	0°C / +175°C

PHYSICAL PROPERTIES			
Property Eigenschaft	Unit Einheit	Test parameter Prüfparameter	Value Wert
Hardness härte	Shore A	PRESS CURE 170 DEGREE C X 10 MIN POST CURE 230 DEGREE C 24 HRS	70
Tensile strength reifestigkeit	MPa	PRESS CURE 170 DEGREE C X 10 MIN POST CURE 230 DEGREE C 24 HRS	20,6
Ultimate elongation reidehnung	%	PRESS CURE 170 DEGREE C X 10 MIN POST CURE 230 DEGREE C 24 HRS	359
Specific gravity dichte	g/cm3	PRESS CURE 170 DEGREE C X 10 MIN POST CURE 230 DEGREE C 24 HRS	1,558

COMPRESSION SET			
Property Eigenschaft	Unit Einheit	Test parameter Prüfparameter	Value Wert
HEAT AGING 175 DEGREE C X 22 HRS	Shore A	PRESS CURE 170 DEGREE C X 20 MIN POST CURE 230 DEGREE C X 24HRS	+36

HEAT AGING			
Property Eigenschaft	Unit Einheit	Test parameter Prüfparameter	Value Wert
HARDNESS CHANGE, POINTS	Shore A	250 DEGREE C X 70 HRS	+1
TENSILE STRENGTH CHANGE	%	250 DEGREE C X 70 HRS	-21
ELONGATION CHANGE	%	250 DEGREE C X 70 HRS	-10

THE ABOVE TEST WAS TESTED WITH TEST PIECE AND FOR YOUR REFERENCE ONLY. THIS COMPOUND S7001B CAN MEET ASTM D2000 M2HK714 A1-10 B37

**TEMPERATURE RANGE: 0°C±175°C**

*The above indicated data were determined to the best knowledge according to modern laboratory standards on standardised test specimen. If these data are compared with data which were determined on finished parts it may come to variations*

*Die oben angegebenen Daten sind nach bestem Wissen und mit modernen Laborstandards an genormten Prüfkörpern ermittelt worden. Insbesondere beim Vergleich dieser Daten mit Werten, die an Fertigteilen ermittelt werden, kann es zu Abweichungen kommen.*

SuperSeal - szeroki wybór uszczelnie

Tel.: 531 803 046

e-mail: [biuro@superseal.pl](mailto:biuro@superseal.pl)

[www.superseal.pl](http://www.superseal.pl)

Super Seal Marcin Wilocki

Spdzielcza 7/23, 08-300 Sokolw Podlaski

**NIP: 8231667694 Regon: 386707803**